

TECTURN® II

Transporte de la banda



Transporte sin contacto de la banda



El sistema de transporte de la banda TECTURN® II ofrece un control más preciso y más rápido de la banda sin necesidad de contacto físico. Una tecnología probada, un funcionamiento sencillo y un control avanzado aseguran una mayor productividad y un mayor rendimiento. Las barras de aire MEGTEC han sido elaboradas para las rotativas comerciales multibandas. Tienen como objetivo el transporte de la primera banda impresa hasta la entrada en el horno – pasando por encima de los cuerpos de impresión – sin ningún contacto físico. También, pueden ser utilizadas en las rotativas semi-comerciales y de periódicos con torres de 8 entintados con paso vertical y secado de la banda en un horno vertical o horizontal. Las barras de aire MEGTEC, mantienen la calidad de impresión, minimizan el desperdicio de papel y aumentan la productividad. El TECTURN II proporciona un mayor control de la banda con una respuesta rápida y una excelente fiabilidad. Utilizando una capa de aire, TECTURN II proporciona un soporte sin contacto mientras levanta la banda hasta 95°. Sus innovadores sistemas de control eliminan los problemas de depositos que ocasionan los rodillos más grandes, así como la inestabilidad de la banda de los equipos convencionales de barras de aire.

The bottom line is process knowledge

TECTURN® II

Transporte de la banda

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Respuesta rápida

TECTURN II aumenta la productividad de la rotativa reduciendo los desperdicios causados por el desvío durante el arranque, el lavado de mantillas y el empalme. El sistema de control de guiado controla continuamente la posición de ambos lados de la banda. Los sensores ópticos laterales detectan instantáneamente el desvío de la banda y la reposicionan automáticamente. El sistema de guiado de pivote central tiene una respuesta dos veces más rápida que los diseños convencionales de pivote lateral y realiza una corrección más precisa.

Control automático de la capa de aire

El sistema de control del espacio de flotación patentado por TECTURN II evita el marcado y la erosión. Este sistema controla la tensión y automáticamente asegura un espacio de flotación constante. Los detectores miden la presión de la capa de aire para mantener capa de aire uniforme a lo largo de todo el ancho de la banda. El compensador de tensión automático simplifica los arranques, las paradas, los empalmes y la introducción de bandas.

Control sencillo

Una pantalla central proporciona un sistema de control sencillo e indica el estado de funcionamiento. El panel de control combina una pantalla luminosa de vacío con un teclado fácil de utilizar. Los componentes electrónicos se encuentran en una caja sellada que los protege del medio ambiente.

Rendimiento fiable

TECTURN II ha sido diseñado y construido para proporcionar un alto rendimiento con gran fiabilidad y un mantenimiento bajo. Con más de 700 instalaciones en todo el mundo, la tecnología de TECTURN ha sido probada en rotativas offset y en aplicaciones de conversión y estucado.

Versiones con coste adicional

- Montaje del ventilador en la parte superior del horno
- Los sistemas de TECTURN I se pueden actualizar fácilmente con los guiados de pivote central del mismo tipo que los de TECTURN II.

Características estándares

Capa de aire	Control automático
Ángulo de la barra de aire	95°, 90° y 15°
Ventilador	ventilador con un filtro de aire y un silenciador
Válvula	Control motorizado
Válvulas compensadoras	Individuales para cada barra de aire

Especificaciones de funcionamiento

Velocidad máxima de la banda	25 m/s	5.000 fpm
Gramaje de papel mínimo	44 g/m ²	30 lbs
Ancho máximo de la banda	2080 mm	82 "
Tensión mínima de la banda*	26 decaN/m	1.5 pli
Tensión máxima de la banda*	70 decaN/m	4 pli
Margen de corrección lateral*	38 mm	1,5 "
Velocidad máxima de corrección	5 mm/s	0,2 "/s
Precisión de detección	1,5 mm	0,06 "

* Las especificaciones dependen del ancho de la banda